

# CERTIFICAT

Certificat de conformitate al controlului producției în fabrică

Numărul: CPR – 467 – 18



NB: 2232

În conformitate cu Regulamentul 305/2011/EU al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produselor pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplică produselor pentru construcții

## AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC

tip AGREGATE ARTIFICIALE DIN ZGURA DE OTELARIE clasă de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/8 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/31,5 mm, agregat grosier 31.5/63 mm, amestec agregat 0/63 mm

tip AGREGATE ARTIFICIALE DIN ZGURA DE FURNAL clasă de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,

agregat grosier 4/8 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/31,5 mm, agregat grosier 31.5/63 mm

tip AGREGATE ARTIFICIALE DIN ZGURA DE OTELARIE 50% + ZGURA DE FURNAL 50% clasă de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/8 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/31,5 mm agregat grosier 31.5/63 mm, amestec agregat 0/8 mm, amestec agregat 0/63 mm

utilizate pentru inginerie civilă și construcții de drumuri

Fabricat de **S.C. ALLIANCE GREEN SERVICES ROMÂNIA S.R.L.**

Sediul social: Calea Smîrdan, Nr.1, Anexa Industrială Nr.1 UPSRS, aripa dreaptă, biroul nr.3, incinta ArcelorMittal Galați S.A., Etaj 2, Jud. Galați

Loc de fabricație: Calea Smîrdan, Nr.1, Incinta ArcelorMittal Galați S.A., Depozitul de deșeuri nepericuloase Valea Lupului, Jud. Galați

Perimetru de exploatare – Calea Smîrdan, Nr.1, Incinta ArcelorMittal Galați S.A., Depozitul de deșeuri nepericuloase Valea Lupului, Jud. Galați

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

**SR EN 13242+A1:2008  
(EN 13242:2002+A1:2007)**

sub **sistemul 2+** pentru performanțele prezentate în acest certificat sunt aplicate, iar **controlul producției în fabrică** îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost eliberat inițial la data de **24 mai 2018** și va rămâne valabil atât timp cât cerințele privind metodele de încercare și cerințele pentru controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat la evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție din fabrică nu sunt modificate semnificativ, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de Organismul de certificare produs.

Prezentul certificat este valabil până la data de **28 mai 2022**, însoțit de Anexă, parte integrantă a acestuia.



Director General  
Ing. dipl. Daniela TRIF



**ANEXA 1 LA**

**CERTIFICATUL DE CONFORMITATE AL CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

Nr. CPR – 467 – 18

**AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC**

Fabricat de: **S.C. ALLIANCE GREEN SERVICES ROMÂNIA S.R.L.**

Sediul social: Calea Smîrdan, Nr.1, Anexa Industrială Nr.1 UPSRS, aripa dreaptă, biroul nr.3, incinta ArcelorMittal  
Galați S.A., Etaj 2, Jud. Galați

Loc de fabricație/Perimetru de exploatare: Calea Smîrdan, Nr.1, Incinta ArcelorMittal Galați S.A., Depozitul de deșeuri  
nepericuloase Valea Lupului, Jud. Galați

**SR EN 13242+A1:2008  
(EN 13242:2002+A1:2007)**

**Utilizare preconizată:** inginerie civila si constructii de drumuri  
Performantele produsului conform Anexei ZA din SR EN 13242+A1:2008

Caracteristici esentiale	Valori declarate					
	Tip / Dimensiuni					
	Agregate artificiale din zgura de otelarie					
	Agregat fin 0/4 mm	Agregat grosier 4/8mm	Agregat grosier 8/16mm	Agregat grosier 16/31,5 mm	Agregat grosier 31,5/63 mm	Amestec agregat 0/63 mm
Granulozitate	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>A</sub> 85
Forma particulelor – coeficient de forma	-	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>
Masa volumica reala Mg/m <sup>3</sup>	min.3,00	min.2,9	min.2,9	min.2,9	min.2,5	min.2,9
Absortie de apa WA (%)	max.7,0	max.5,0	max.3,0	max.2,0	max.2,0	max.3,0
Continut de particule fine	f <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>
Componenti care influenteaza negativ viteza de priza si intarirea amestecurilor legate hidraulic	Mai deschis decat etalonul	-	-	-	-	Mai deschis decat etalonul
Conținut de cloruri %	max.0,1	max.0,1	max.0,1	max.0,1	max.0,1	max.0,1
Continut de sulfati solubilii in acid %	AS <sub>0,8</sub>	-	-	-	-	AS <sub>0,8</sub>
Sulf total %	S <sub>1</sub>	-	-	-	-	S <sub>1</sub>
Stabilitatea volumului zgurilor de fumal si de otelarie	V <sub>5</sub>	-	-	-	-	V <sub>5</sub>
Descompunerea silicatului dicalcic din zgurile de fumal	Culoare violet uniforma cu pete stralucitoare in cantitati mici, distribuite uniform			-	-	-
Descompunerea fierului din zgurile de fumal	Nu prezinta	Nu prezinta	Nu prezinta	-	-	-
Emisii de substante periculoase	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistenta la inghet-dezghet	-	F <sub>4</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>
Rezistenta la sfaramare Los Angeles	-	-	LA <sub>25</sub>	-	-	LA <sub>35</sub>

Toate celelalte caracteristici: NPD (nicio performanță declarată – nivel sau clasă)

Prezenta Anexă face parte integrantă din Certificatul de conformitate CPF și este valabilă doar împreună cu acesta.

Certificat valabil până la: 24.05.2022

Data eliberării inițiale: 24.05.2018



11/18

București, 24.05.2018



11/19



11/20



11/21

Director General  
Ing. dipl. Daniela TRIF



**ANEXA 2 LA**

**CERTIFICATUL DE CONFORMITATE AL CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
Nr. CPR – 467 – 18

**AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC**

Fabricat de: **S.C. ALLIANCE GREEN SERVICES ROMÂNIA S.R.L.**

Sediul social: Calea Smîrdan, Nr.1, Anexa Industrială Nr.1 UPSRS, aripa dreaptă, biroul nr.3, incinta ArcelorMittal Galați S.A., Etaj 2, Jud. Galați

Loc de fabricație/Perimetru de exploatare: Calea Smîrdan, Nr.1, Incinta ArcelorMittal Galați S.A., Depozitul de deșeuri nepericuloase Valea Lupului, Jud. Galați

**SR EN 13242+A1:2008**  
**(EN 13242:2002+A1:2007)**

**Utilizare preconizată:** inginerie civila si constructii de drumuri  
Performantele produsului conform Anexei ZA din SR EN 13242+A1:2008

Caracteristici esentiale	Valori declarate				
	Tip / Dimensiuni				
	Agregate artificiale din zgura de furnal				
	Agregat fin 0/4 mm	Agregat grosier 4/8mm	Agregat grosier 8/16mm	Agregat grosier 16/31,5 mm	Agregat grosier 31,5/63 mm
Granulozitate	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15
Forma particulelor – coeficient de forma	-	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>
Masa volumica reala Mg/m <sup>3</sup>	min.2,9	min.2,9	min.2,5	min.2,4	min.2,4
Absortie de apa WA (%)	max.3,0	max.3,0	max.3,0	max.3,0	max.3,0
Continut de particule fine	f <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
Componenti care influenteaza negativ viteza de priza si intarirea amestecurilor legate hidraulic	Galben	-	-	-	-
Conținut de cloruri %	max.0,1	max.0,1	max.0,1	max.0,1	max.0,1
Continut de sulfati solubili in acid %	AS <sub>0,8</sub>	-	-	-	-
Sulf total %	S <sub>1</sub>	-	-	-	-
Stabilitatea volumului zgurilor de furnal si de otelarie	V <sub>5</sub>	-	-	-	-
Descompunerea silicatului dicalcic din zgurile de furnal	Culoare violet uniforma cu pete stralucitoare in cantitati mici, distribuite uniform			-	-
Descompunerea fierului din zgurile de furnal	Nu prezinta	Nu prezinta	Nu prezinta	-	-
Emisii de substante periculoase	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistenta la inghet-dezghet	-	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>
Rezistenta la sfaramare Los Angeles	-	-	LA <sub>30</sub>	-	-

Toate celelalte caracteristici: NPD (nicio performanță declarată – nivel sau clasă)

Prezenta Anexă face parte integrantă din Certificatul de conformitate CPF și este valabilă doar împreună cu acesta.

Certificat valabil până la: 24.05.2022

Data eliberării inițiale: 24.05.2018



București, 24.05.2018

Director General  
Ing. dipl. Daniela TRIF



**ANEXA 3.1 LA**

**CERTIFICATUL DE CONFORMITATE AL CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
Nr. CPR – 467 – 18

**AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC**

Fabricat de: **S.C. ALLIANCE GREEN SERVICES ROMÂNIA S.R.L.**

Sediul social: Calea Smîrdan, Nr.1, Anexa Industrială Nr.1 UPSRS, aripa dreaptă, biroul nr.3, incinta ArcelorMittal Galați S.A., Etaj 2, Jud. Galați

Loc de fabricație/Perimetru de exploatare: Calea Smîrdan, Nr.1, Incinta ArcelorMittal Galati S.A., Depozitul de deșeuri nepericuloase Valea Lupului, Jud. Galați

**SR EN 13242+A1:2008**  
**(EN 13242:2002+A1:2007)**

**Utilizare preconizată:** inginerie civila si constructii de drumuri  
Performantele produsului conform Anexei ZA din SR EN 13242+A1:2008

Caracteristici esentiale	Valori declarate			
	Tip / Dimensiuni			
	Agregate artificiale din zgura de otelarie 50% +zgura de furnal 50 %			
	Agregat fin 0/4 mm	Agregat grosier 4/8mm	Agregat grosier 8/16mm	Agregat grosier 16/31,5 mm
Granulozitate	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15	G <sub>C</sub> 85/15
Forma particulelor – coeficient de forma	-	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>
Masa volumica reala Mg/m <sup>3</sup>	min.2,5	min.2,5	min.2,4	min.2,4
Absortie de apa WA (%)	max.5,0	max.3,0	max.3,0	max.2,0
Continut de particule fine	f <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
Componenti care influenteaza negativ viteza de priza si intarirea amestecurilor legate hidraulic	Galben	-	-	-
Conținut de cloruri %	max.0,1	max.0,1	max.0,1	max.0,1
Continut de sulfati solubili in acid %	AS <sub>0,8</sub>	-	-	-
Sulf total %	S <sub>1</sub>	-	-	-
Stabilitatea volumului zgurilor de furnal si de otelarie	V <sub>5</sub>	-	-	-
Descompunerea silicatalui dicalcic din zgurile de furnal	Culoare violet uniforma cu pete stralucitoare in cantitati mici, distribuite uniform			-
Descompunerea fierului din zgurile de furnal	Nu prezinta	Nu prezinta	Nu prezinta	-
Emisii de substante periculoase	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistenta la inghet-dezghet	-	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>
Rezistenta la sfaramare Los Angeles	-	-	LA <sub>25</sub>	-

Toate celelalte caracteristici: NPĐ (nicio performanță declarată – nivel sau clasă)  
Prezenta Anexă face parte integrantă din Certificatul de conformitate CPF și este valabilă doar împreună cu acesta.

Certificat valabil până la: 24.05.2022

Data eliberării inițiale: 24.05.2018



București, 24.05.2018

Director General  
Ing. dipl. Daniela TRIF



**ANEXA 3.2 LA**

**CERTIFICATUL DE CONFORMITATE AL CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPR – 467 – 18**

**AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC**

Fabricat de: **S.C. ALLIANCE GREEN SERVICES ROMÂNIA S.R.L.**

Sediul social: Calea Smîrdan, Nr.1, Anexa Industrială Nr.1 UPSRS, aripa dreaptă, biroul nr.3, incinta ArcelorMittal Galați S.A., Etaj 2, Jud. Galați

Loc de fabricație/Perimetru de exploatare: Calea Smîrdan, Nr.1, Incinta ArcelorMittal Galați S.A., Depozitul de deșeuri nepericuloase Valea Lupului, Jud. Galați

**SR EN 13242+A1:2008  
(EN 13242:2002+A1:2007)**

**Utilizare preconizată:** inginerie civila si constructii de drumuri  
Performantele produsului conform Anexei ZA din SR EN 13242+A1:2008

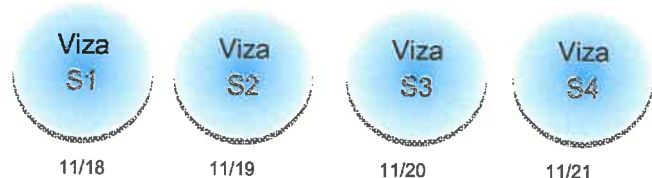
Caracteristici esentiale	Valori declarate		
	Tip / Dimensiuni		
	Agregate artificiale din zgura de otelarie 50% +zgura de furnal 50 %		
	Agregat grosier 31,5/63 mm	Amestec agregat 0/8 mm	Amestec agregat 0/63 mm
Granulozitate	G <sub>c</sub> 85/15	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85
Forma particulelor – coeficient de forma	Sl <sub>20</sub>	-	Sl <sub>20</sub>
Masa volumica reala Mg/m <sup>3</sup>	min.2,5	min.3,0	min.2,9
Absortie de apa WA (%)	max.2,0	max.5,0	max.3,0
Continut de particule fine	f <sub>2</sub>	f <sub>5</sub>	f <sub>3</sub>
Componenti care influenteaza negativ viteza de priza si intarirea amestecurilor legate hidraulic	Mai deschis decat etalonul	Mai deschis decat etalonul	Mai deschis decat etalonul
Conținut de cloruri %	max.0,1	max.0,1	max.0,1
Continut de sulfati solubili in acid %	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>
Sulf total %	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>
Stabilitatea volumului zgurilor de furnal si de otelarie	V <sub>5</sub>	V <sub>5</sub>	V <sub>5</sub>
Descompunerea silicatalui dicalcic din zgurile de furnal		Culoare violet uniforma cu pete stralucitoare in cantitati mici,distribuite uniform	
Descompunerea fierului din zgurile de furnal	Nu prezinta	Nu prezinta	Nu prezinta
Emisii de substante periculoase	NPD	NPD	NPD
Rezistenta la inghet-dezghet	F <sub>2</sub>	-	F <sub>2</sub>
Rezistenta la sfaramare Los Angeles	-	-	LA <sub>35</sub>

Toate celelalte caracteristici: NPD (nicio performanță declarată – nivel sau clasă)

Prezenta Anexă face parte integrantă din Certificatul de conformitate CPF și este valabilă doar împreună cu acesta.

Certificat valabil până la: 24.05.2022

Data eliberării inițiale: 24.05.2018



București, 24.05.2018

Director General  
Ing. dipl. Daniela TRIF

